MUNK
Sicherheit. Made in Germany.



Bestell-Nr.: 120006

Rollcontainer Atemschutzgeräte

Typ

- **Atemschutzgeräte**
- Atemschutzgeräte und Ersatzflaschen
- Atemschutzgeräteboxen
- Atemschutzgeräteboxen und Ersatzflaschen

Spezifikation

Produkttyp Atemschutzgeräte	Länge 1,2 m	Breite 800 mm	Höhe 1,19 m	Höhe bis Oberkante Aufbau 1,19 m
Max. Belastbarkeit 500 kg	Rollendurchmesser 200 mm	Bremssystem Standard	Anzahl Ebenen 3	Anzahl Atemschutzgeräte 6
Anzahl Atemluftflaschen 0	Transportmaß (zuzüglich Verpackung) 1200 x 800 x 1185 mm, 142 kg	Geschäftsbereich MUNK Rettungstechnik	Bestell-Nr. 120006	

Fakten

- Rollcontainer mit Fahrwerk „Standard“
- Für den sicheren und geschützten Transport von sechs Atemschutzgeräten (Einflaschengerät) und sechs Atemschutzmasken mit Filtern und Lungenautomaten
- Geschlossener Aufbau aus 12 mm Holz-Siebdruckplatten
- Aufteilung in drei Lagerebenen mit Verschlussklappen

- Inklusive drei Lagerwannen aus Aluminium mit Griff (L x B x H: (673 x 222 x 230 mm))
- Fach für Atemschutzgeräte (L x B x H 730 x 410 x 270 mm)
- Weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage lieferbar
- Optional auch mit Fahrwerk „Quadro“ und „Quadro Light“ erhältlich
- Lieferumfang ohne Ausrüstungsgegenstände
- Serienmäßige Qualitätsausstattung
- Stabile und langlebige Konstruktion aus hochfesten Aluminium-Profilen
- Plattformen aus wetterfesten Holz-Siebdruckplatten
- Ergo-Glow-Grip-Bedieneinheit – Durchgängige Griffstange, oval geformt, intuitiv bedienbar. Nachleuchtende Bedienelemente laden sich per UV-Strahlung auf – für volle Funktionalität und Sicherheit auch im Dunkeln
- Robuster und leichtgängiger Betätigungsmechanismus über flexiblen Bowdenzug
- Zwei kugelgelagerte Lenkrollen Ø 200 mm mit zentralem Radfeststeller für optimales Fahrverhalten
- Zwei kugelgelagerte Bockrollen Ø 200 mm mit Trommelbremse und Totmannfunktion, unempfindlich gegen Staub, Nässe und Öl
- Mit dem Fuß bedienbare Feststellbremse
- DEKRA Zertifikat: Ladungssicherung in Verbindung mit Ladungssicherungssystem

Lieferumfang

- Rollcontainer: 1 x

Weitere Produktbilder







Mehrwerte

- Die nachfolgend aufgeführten Ausstattungsmerkmale sind serienmäßig bei jedem Rollcontainer des Sortiments "Standard" enthalten
- Aufbau aus hochfestem Aluminium-Schraubkanalprofil Verbund der Profile über stabile, überkreuzende Eckverschraubungen – kein Schweißen!
- Markierungen für gute Sichtbarkeit bei Dunkelheit
- 2 Bockrollen Ø 200mm mit innenliegender Trommelbremse und Totmannfunktion
- 2 Lenkrollen Ø 200mm mit Richtungsfeststeller und zentralem Rad- und Drehkranzfeststeller
- Fuß-Feststellbremse aus verzinktem Stahl für Lenkrollen
- Bedieneinheit mit ergonomischen und durchgehenden Griffstangen mit SoftGrip-Ummantelung
- Robuster und leichtgängiger Betätigungsmechanismus über hochwertigen Bowdenzug aus Edelstahl

Zertifikate



226/35527/703550/18
0553410 - Zertifikat
Ladungssicherung

Gültig in

VDI 2700:2004
DIN EN 12195:2011
DIN EN 12642:2017

Unternehmens-Zertifizierungen

Standards für Qualität und Nachhaltigkeit

